



MASA EPOKSYDOWA PŁYNNY METAL

1. Opis

Profesjonalna, super twarda dwuskładnikowa masa epoksydowa wypełniająco - klejąca, wzmocniona włóknem strukturalnym. Charakteryzuje się wysoką przyczepnością (adhezją). Utworzona spoina jest odporna na wodę, ścieranie, większość rozpuszczalników oraz słabe kwasy i zasady. Spoina jest twarda, nie kurczy się, nie rozciąga i nie deformuje. Można ją obrabiać mechanicznie (wiercenie, szlifowanie, gwintowanie itp.).

Składnik A zawiera żywicę epoksydową z dodatkiem pyłu aluminiowego i włókna szklanego.

Składnik B zawiera utwardzacz aminowy.

2. Właściwości

<u>Kolor kleju:</u>	metaliczny;
<u>Kolor spoiny:</u>	metaliczny;
<u>Konsystencja:</u>	wysokolepka, ciągnąca ciecz;
<u>Gęstość:</u>	1,28 kg/L;
<u>Lepkość kleju:</u>	> 12000 mPa*s;
<u>Czas otwarty:</u>	0,5 h po zmieszaniu kleju;
<u>Czas wstępnego wiązania:</u>	4 h;
<u>Czas pełnego wiązania:</u>	24 h;
<u>Wytrzymałość na zginanie:</u>	80 - 120 MPa;
<u>Napężenie zrywające:</u>	40 - 55 MPa;
<u>Wytrzymałość na ściskanie:</u>	90 - 115 MPa;
<u>Wydajność:</u>	0,2 m ² /L przy głębokości wypełnienia 5 mm.

3. Zastosowanie

Produkt przeznaczony do wypełniania ubytków oraz łączenia ze sobą i w różnych kombinacjach: żelaza, stali, żeliwa i metali nieżelaznych.

4. Sposób użycia

4.1. Przygotowanie powierzchni

Oczyszczyć klejone powierzchnie z: rdzy "Odrzewiaczem do stali i żeliwa" DRAGON, usunąć pozostałości wymalowań "Zmywaczem farb i lakierów" DRAGON, odtłuścić "Acetonem" DRAGON, zszorstkować delikatnie papierem ściernym oraz usunąć kurz i brud.

4.2. Narzędzia

Używać tacki i łopatkę dołączonych do kompletu kleju.

4.3. Temperatura podczas wykonywania prac

Prace prowadzić w temp. powyżej +5°C (temp. powietrza, podłoża oraz klejonych elementów).

4.4. Zalecenia

Wycisnąć z tub jednakowe ilości obu składników A i B. Dokładnie wymieszać aż do uzyskania jednorodnej masy. Przygotowaną masę nanieść na uszkodzoną powierzchnię i pozostawić do związania. Przed stwardnieniem spoinę można wygładzić szpachelką lub nożem uprzednio zwilżonym wodą.

4.5. Czyszczenie narzędzi i zabrudzonych elementów

Zabrudzone narzędzia i świeże plamy czyścić "Rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych" DRAGON. Po zaschnięciu masę można usunąć tylko mechanicznie.

4.6. Rozcieńczanie kleju

Nie zaleca się rozcieńczania masy.





4.7. Ograniczenia i uwagi

Należy szczególnie uważać aby nie pomylić nakrętek. Wiązanie masy można przyspieszyć ogrzewając połączenie ciepłym powietrzem. Spoina może być poddawana dalszej obróbce po 24 godzinach. Klej nie wiąże w temperaturze poniżej +5°C.

5. Gramatura

Kod towaru	Gramatura	Typ opakowania
DMEPM018/BL	2*18 ml	tuba blistrowana

6. Okres ważności

1 rok

7. Uwagi

Warunki transportowania i magazynowania:

Transportować i przechowywać w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu w temp. od 0 °C do +30 °C. Chronić przed dziećmi.

Pozostałe uwagi:

W trakcie prowadzenia prac oraz po ich zakończeniu pomieszczenie należy intensywnie wietrzyć, aż do zaniku charakterystycznego zapachu. Nie klei PP, PE, PTFE. Produkt nie jest masą konstrukcyjną, nie jest przeznaczony do przenoszenia znacznych naprężeń. Przed zastosowaniem sprawdzić działanie kleju na klejone elementy.

Mieszanka ta spełnia kryteria klasyfikacji jako niebezpieczna zgodnie z rozporządzeniem dyrektywy 1999/45/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 31 maja 1999 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do klasyfikacji, pakowania i etykietowania preparatów niebezpiecznych, w związku z czym jest dla niej sporządzona karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE.

