



KLEJ DO GUMY I SKÓRY

1. Opis

Łatwy w użyciu, wysoce elastyczny i szybkowiązący klej rozpuszczalnikowy na bazie kauczuku naturalnego. Tworzy wodoodporną i elastyczną spoinę o wysokiej wytrzymałości.

2. Właściwości

<u>Kolor kleju:</u>	kremowy lub lekko żółty;
<u>Kolor spoiny:</u>	kremowa;
<u>Gęstość:</u>	0,75 kg/L;
<u>Konsystencja:</u>	lepka, ciągnąca ciecz.
<u>Lepkość kleju:</u>	2000-4000 mPa*s;
<u>Czas otwarty:</u>	15 minut;
<u>Czas wstępnego wiązania:</u>	1 h;
<u>Czas pełnego wiązania:</u>	24 h;
<u>Odporność spoiny na temp.:</u>	-20 °C do +80 °C.;
<u>Odporność spoiny na rozwarstwienie:</u>	1,5 daN/cm (ok. 1,5 kg na 1cm długości spoiny);
<u>Wydajność:</u>	2 - 3 m ² /L w zależności od rodzaju i porowatości klejonych elementów.

3. Zastosowanie

Do łączenia na zimno gumy (dętki rowerowe), skór, tkanin, filcu, tkanin gumowanych (materace, namioty, plandeki), oklein raketek do tenisa stołowego. Zapewnia optymalną elastyczność spoiny. Może być stosowany do klejenia obuwia.

4. Sposób użycia

4.1. Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie klejone dokładnie oczyścić z kurzu, odłuszczyć "Acetonem" DRAGON, osuszyć i w miarę możliwości dopasować do siebie.

4.2. Narzędzia

Klej nakładać pędzlem o twardym włosiu.

4.3. Temperatura podczas wykonywania prac

Prace prowadzić w temp. od +5 °C do +25 °C (temp. powietrza, podłoża oraz klejonych elementów).

4.4. Zalecenia

Obie łączone powierzchnie posmarować cienką warstwą kleju. Powierzchnie porowate po podsuszeniu posmarować.

4.5. Czyszczenie narzędzi i zabrudzonych elementów

Zabrudzone narzędzia i świeże plamy czyścić „Benzyną ekstrakcyjną” DRAGON.

5. Gramatura

Kod towaru	Gramatura	Typ opakowania
DKGS025/BL	25 ml	tuba aluminiowa
DKGS025/BL/PL-BG-LT-RO-RU	25 ml	tuba aluminiowa
DKGS050/TD	50 ml	tuba aluminiowa
DKGS050/BG-RO	50 ml	tuba aluminiowa
DKGS750/PL-LT-RO-RU	750 ml	puszka metalowa
DKGS05/PL-LT-RO-RU	5 L	wiadro metalowe



6. Okres ważności

2 lata

7. Uwagi

Warunki transportowania i magazynowania:

Transportować i przechowywać w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu w temp. 0 °C do +30 °C. Chronić przed dziećmi.

Pozostałe uwagi:

Stosować z daleka od ognia przy sprawnie działającej wentylacji. W trakcie prowadzenia prac oraz po ich zakończeniu pomieszczenie należy intensywnie wietrzyć, aż do zaniku charakterystycznego zapachu. Zaleca się wykonanie próby na niewidocznej powierzchni. W celu zwiększenia elastyczności spoiny należy zastosować silniejszy nacisk. Nie klei PP, PE, PTFE.

Mieszanka ta spełnia kryteria klasyfikacji jako niebezpieczna zgodnie z rozporządzeniem dyrektywy 1999/45/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 31 maja 1999 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do klasyfikacji, pakowania i etykietowania preparatów niebezpiecznych, w związku z czym jest dla niej sporządzona karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE.

