



KLEJ UNIWERSALNY EPOKSYDOWY

1. Opis

Super wytrzymały, profesjonalny, dwuskładnikowy klej epoksydowy o uniwersalnym spektrum działania. Charakteryzuje się doskonałą przyczepnością (adhezją). Tworzy przezroczystą spoinę, odporną na ścieranie, większość rozpuszczalników, wodę oraz słabe kwasy i zasady.

Składnik A zawiera żywicę epoksydową. Składnik B zawiera utwardzacz aminowy.

2. Właściwości

<u>Kolor kleju:</u>	bezbarwny;
<u>Kolor spoiny:</u>	bezbarwny;
<u>Konsystencja:</u>	wysokolepka ciecz;
<u>Właściwości spoiny:</u>	wodoodporna, twarda, nie kurczy się, nie rozciąga, nie deformuje. Można ją obrabiać mechanicznie (wiercenie, szlifowanie, gwintowanie itp.).
<u>Gęstość:</u>	1,25 kg/L;
<u>Czas otwarty:</u>	0,5 h;
<u>Czas wstępnego wiązania:</u>	4 h;
<u>Czas pełnego wiązania:</u>	24 h;
<u>Wytrzymałość na zginanie:</u>	80 - 120 MPa;
<u>Napężenie zrywające:</u>	40 - 55 MPa;
<u>Wytrzymałość na ściskanie:</u>	90 - 115 MPa;
<u>Odporność spoiny na temperaturę:</u>	od -20 °C do +100 °C;
<u>Wydajność:</u>	6 - 10 m ² /L w zależności od rodzaju i porowatości klejonych elementów.

3. Zastosowanie

Produkt przeznaczony do łączenia ze sobą i w różnych kombinacjach: metalu, szkła, ceramiki, drewna, porcelany, minerałów skalnych, kamieni szlachetnych, elementów betonowych, styropianu, gumy i tworzyw sztucznych (np. laminaty, tworzywa poliestrowe, bakelity). Jest szczególnie przydatny do: klejenia napisów, blend i innych elementów dekoracyjnych, trwałego zabezpieczania układów elektronicznych przed wpływami zewnętrznymi, przyklejania uchwytów do szyb, naprawy armatury i urządzeń sanitarnych, naprawy mebli, naprawy biżuterii i ozdób.

4. Sposób użycia

4.1. Przygotowanie powierzchni

Przed przystąpieniem do klejenia należy dokładnie oczyścić powierzchnie z rdzy „Odrzewiaczem do stali i zeliwa” DRAGON, pozostałości starych wymalowań usunąć „Zmywaczem farb i lakierów” DRAGON, przeszlifować papierem ściernym, odpylić i odtłuścić „Acetonem” DRAGON.

4.2. Narzędzia

Używać tacki i łopatkı dołączonych do kompletu kleju.

4.3. Temperatura podczas wykonywania prac

Prace prowadzić w temp. powyżej +5°C (temp. powietrza, podłoża oraz klejonych elementów).

4.4. Zalecenia

Wycisnąć z tub jednakowe ilości obu składników A i B. Dokładnie wymieszać aż do uzyskania jednorodnej masy. Przygotowany klej nanieść cienką warstwą równomiernie na łączone powierzchnie, złączyć, docisnąć i pozostawić do związania. Przed stwardnieniem spoinę można wygładzić szpachelką lub nożem uprzednio zwilżonym wodą.

4.5. Czyszczenie narzędzi i zabrudzonych elementów

Zabrudzone narzędzia i świeże plamy czyścić „Rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych” DRAGON. Zaschnięte zabrudzenia można usunąć jedynie mechanicznie.



4.6. Rozcieńczanie kleju

Nie zaleca się rozcieńczania kleju.

4.7. Ograniczenia i uwagi

Należy szczególnie uważać aby nie pomylić nakrętek. Wiązanie kleju można przyspieszyć ogrzewając połączenie ciepłym powietrzem. Spoina może być poddawana dalszej obróbce po 24 godzinach. W temperaturze poniżej +5 °C klej nie wiąże.

5. Gramatura

Kod towaru	Gramatura	Typ opakowania
DKEU018/BL	2*18 ml	tuba blistrowana

6. Okres ważności

1 rok

7. Uwagi

Warunki transportowania i magazynowania:

Transportować i przechowywać w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu w temp. od +5 °C do +30 °C. Chronić przed dziećmi.

Pozostałe uwagi:

W trakcie prowadzenia prac oraz po ich zakończeniu pomieszczenie należy intensywnie wietrzyć aż do zaniku charakterystycznego zapachu. Nie klei PP, PE, PTFE. Klej nie jest klejem konstrukcyjnym, nie jest przeznaczony do przenoszenia znacznych naprężeń. Przed zastosowaniem należy sprawdzić działanie kleju na klejone elementy.

Mieszanina ta spełnia kryteria klasyfikacji jako niebezpieczna zgodnie z rozporządzeniem dyrektywy 1999/45/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 31 maja 1999 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do klasyfikacji, pakowania i etykietowania preparatów niebezpiecznych, w związku z czym jest dla niej sporządzona karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywę Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE.

